

# ПРОБИРНОМУ НАДЗОРУ РОССИИ 310 ЛЕТ!

13 ФЕВРАЛЯ 2010 ГОДА ПРОБИРНОМУ НАДЗОРУ РОССИИ ИСПОЛНИЛОСЬ 310 ЛЕТ. КАК ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОН ДЕЙСТВУЕТ В РОССИИ С 1700 ГОДА. ЦЕЛЬЮ ЕГО РАБОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ ЗАЩИТА ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ЮВЕЛИРНЫХ И ДРУГИХ БЫТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ДРАГОЦЕННЫХ КАМНЕЙ, ПРАВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ УКАЗАННЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТ НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ КОНКУРЕНЦИИ, А ТАКЖЕ ЗАЩИТА ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИНТЕРЕСОВ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБРАЩЕНИЯ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ДРАГОЦЕННЫХ КАМНЕЙ.



Борис Павлович  
БОРИСОВ,  
первый заместитель  
руководителя  
Пробирной палаты  
России

Сегодня центральным органом пробирного надзора является Пробирная палата России – федеральное учреждение при Министерстве финансов Российской Федерации. В настоящее время в структуру палаты входят 18 государственных инспекций пробирного надзора, 12 участков по опробованию и клеймению изделий и два сертификационных центра – они осуществляют свои функции во всех регионах России. О работе органов пробирного надзора в современных условиях мы побеседовали с **Борисом Павловичем БОРИСОВЫМ**, первым заместителем руководителя Пробирной палаты России.

**Борис Павлович, какие цели и задачи Вы считаете основными на данном этапе работы?**

Пробирная палата в ювелирной отрасли играет огромную консолидирующую и контролирующую роль. Задачи пробирного надзора закон формулирует так: защита прав потребителей, защита прав производителей от нечестной конкуренции и защита государственных интересов. Причем все три цели чрезвычайно важны.

О защите прав потребителей, я думаю, много говорить не стоит – это и так понятно. Например, в 2009 году в результате пробирных операций госинспекциями было выявлено 343,5 тыс. шт. изделий, не соответствующих заявленной пробе, а возврат изделий без клеймения составил

247,4 тыс. штук по причине их несоответствия действующим требованиям. Все производители знают, что мы серьезно и четко контролируем их работу. Поэтому они априори стараются выдерживать технологии, чтобы избежать бесполезных затрат на выпуск продукции, которая не будет нами «пропущена» и соответственно не попадет в торговлю.

Теперь, что касается защиты прав производителей. Приведу пример. При отсутствии контроля любое предприятие может снизить содержание драгоценных компонентов в своих изделиях, а руководство другой производственной компании увидит это и решит: «Они выиграли рубль, а я выиграю два». Результат: конкурентное преимущество за счет снижения качества изделий. И даже те производители, которые не хотят идти по такому пути, будут вынуждены это сделать. Иначе они начнут нести денежные потери и, возможно, даже не выдержат жесткого прессинга (что и происходило реально, например, в США).

Защита государственных интересов также очень важна. Пробирный надзор является одной из главных систем контроля над ювелирной отраслью. В случае его отсутствия никто не будет знать: сколько произвели, что произвели, станет трудно начислять и собирать налоги. Это серьезная проблема и не только в нашей стране, но и во всем мире – и все ее решают по-своему. В России же ювелирная промыш-



*Коллектив журнала «Навигатор ювелирной торговли» от всей души поздравляет руководство и коллективы Пробирной палаты России и всех инспекций пробирного надзора с этой солидной датой!*

*Желаем вам поддерживать традиции и стандарты, заложенные еще Петром I и продолженные и развитые в последующие годы. Надеемся, что вы будете всегда стоять на страже интересов потребителей и добросовестных операторов ювелирного рынка России.*

*Успехов вам в непростой и очень нужной всей нашей отрасли работе!*

ленность находится под нашим контролем. Если каждое изделие должно пройти инспекцию пробирного надзора, это значит, что все на точном учете. Это позволяет государству иметь данные о деятельности промышленности и определенным образом влиять при необходимости на процессы, которые в ней происходят. В нашем учете содержатся бесценные данные о деятельности участников рынка, используемые в необходимых случаях правоохранительными органами. Это некоторым, видимо, не нравится.

***В последнее время инспекции пробирного надзора начали использовать новое оборудование и технологии. Как это сказалось на качестве работы и сроках клеймения изделий?***

Пробирные операции, проводимые для контроля и подтверждения соответствия заявленной пробы ювелирных изделий реальному содержанию драгоценного металла, – традиционны: опробование, анализ, клеймение. Эти операции существовали еще на стадии возникновения пробирного надзора как такового, однако способы их проведения с течением времени меняются. Пробирная палата России идет в ногу со временем, старается использовать в работе все новое, передовое, современное. Приведу несколько примеров.

Так, в инспекциях пробирного надзора сегодня широко используется метод рентгенофлуоресцентного анализа, позволяющий определять состав ювелирных сплавов неразрушающим способом. В химических лабораториях инспекций функционирует оборудование, обеспечивающее высокую производительность и точность анализа драгоценных металлов. При этом уменьшаются вносимые действиями операторов ошибки, которые к тому же увеличивают время проведения анализа. Для клеймения изделий с законченным циклом производства, пустотелых используется лазерный способ клеймения, что исключает порчу изделия и потерю товарного вида. В инспекциях внедрено современное оптическое и электронное оборудование, позволяющее эффективно проводить экспертизу оттисков пробирных клейм на изделиях, сравнивая при этом геометрические параметры. Все это позволяет проводить контроль изделий качественно, сокращая при этом сроки проведения пробирных операций.

***И каковы сегодня сроки клеймения изделий?***

Возможности современного оборудования существенно снижают сроки клеймения изделий. Однако это не самый главный фактор. Самое важное: организационные мероприятия и высокая мощность инспекций – то есть количество станков и специалистов, которые занимаются данными вопросами. Хочу отметить, что даже

до уменьшения поступления изделий на клеймение в связи с кризисной ситуацией нормативные сроки нами полностью выдерживались – в 99% случаев это три дня. Хотя инструкцией Минфина № 1 от 11 января 2009 года утвержден срок в 10 дней. К тому же если речь идет о партии изделий, которые изготовлены одновременно и из одной партии исходного металла, то проверять каждый экземпляр, как показывает опыт, нет смысла. Это излишняя трата ресурсов, особенно сейчас, в напряженный период. Если в партии есть некачественные изделия, не уловить это невозможно.

Результат опробования подтверждается постановкой пробирного клейма. За последние 10 лет в этом отношении произошел достаточно серьезный прогресс. Во-первых, мы перешли на новые поколения клейм – я имею в виду не только их дизайн, но и технологию изготовления. В Московском монетном дворе для нас стали изготавливать меньшие по размеру клейма, причем технология позволяет делать их практически одинаковыми. Все это привело к улучшению качества оттисков клейма. Во-вторых, мы отладили оборудование: для опробования на камне – усовершенствовали натирочные станки, для качественной постановки клейм – улучшили клеймильные станки: минимизировали деформацию изделия в процессе клеймения (например, используем новейший лазерный метод, который вообще исключает нанесение ущерба изделию).

***Ваши советы и пожелания читателям нашего журнала – владельцам, директорам и сотрудникам розничных предприятий России.***

Мне кажется, что магазинам нужно доносить до покупателей максимум важной потребительской информации. Люди хотят видеть больше плакатов, разъяснений, брошюр, буклетов с ответами на самые разные вопросы. Не обязательно давать тексты законов и постановлений со сложной терминологией – можно нормальным языком по пунктам расписать алгоритм действий в той или иной ситуации, рассказать о правах потребителя, разъяснить сложные моменты. Кстати, Пробирная палата России и все инспекции пробирного надзора готовы взаимодействовать с магазинами, предоставлять достоверные материалы для составления таких изданий. Сотрудники магазина могут обратиться в местные инспекции или непосредственно к нам – им обязательно помогут с информацией. Присылайте официальные запросы. Мы всегда готовы к плодотворному сотрудничеству.

И, конечно же, я хочу пожелать всем розничным предприятиям России большого количества покупателей, плодотворной и эффективной работы. А также творческого подхода к бизнесу и успешного преодоления сегодняшней кризисной ситуации!



Геннадий Владимирович ЯРОВОВ, начальник Донской государственной инспекции пробирного надзора (ДГИПН)

**Донская государственная инспекция пробирного надзора (ДГИПН) является одной из крупнейших в России. О специфике ее работы нам рассказал Геннадий Владимирович ЯРОВОВ, начальник Донской государственной инспекции пробирного надзора (ДГИПН).**

**Геннадий Владимирович, какое оборудование и технологии Вы используете в своей работе?**

При определении пробы драгоценного металла мы используем как традиционные, так и современные технологии, применяем соответствующего уровня оборудование и методики: на пробирном камне – с использованием пробирных игл и реактивов; методом купелирования – с помощью модернизированных муфельных печей, новейшего весового оборудования; методом титрования – с использованием современных автоматических титраторов «Mettler Toledo». Для опробования образцов из нестандартных сплавов, определения их лигатурного состава и предварительной оценки содержания драгоценного металла мы применяем анализатор рентгенофлуоресцентный энергодисперсионный ПРИЗМА-М (Аи). С его помощью содержание химических элементов в сплавах драгоценных металлов устанавливается без нарушения целостности исследуемых изделий. Клеймение изделий в нашей инспекции производится тремя способами: механическим, электроискровым и лазерным. Большая часть всей ювелирной продукции клеймится первым этим способом. В основе электроискрового метода лежит процесс электроэрозионной обработки металлов. При этом ювелирное изделие не подвергается механическому воздействию, поэтому не нуждается в устранении последствий деформации, которая иногда происходит при механическом воздействии. Способ лазерного клеймения ювелирных изделий достаточно производителен, позволяет достичь маленького размера оттиска клейма, не сопровождается деформацией. Особенностью этого метода является ограниченная глубина рельефа изображения, наносимого на изделие, что позволяет использовать его только при клеймении изделий, не требующих последующей доработки (шлифовки, полировки и т.д.). На лазерной установке клеймятся пустотелые или законченные изделия российских изготовителей, а также изделия иностранного производства малых размеров и сложных форм. Кстати, при предъявлении на опробование и клеймение ювелирных изделий нестандартных и сложных форм инспекция согласовывает с производителями не только способы клеймения, но и место для наложения оттисков именников и пробирных клейм.

**Что нового появилось в ДГИПН в последнее время?**

Для улучшения качества работы и условий труда мы модернизировали химическое, весовое и вспомогательное оборудование, ввели в эксплуатацию новые натирочные станки, рабочие места оснастили новыми компьютерами. Мы также организовали информационное и программное объединение баз данных всех производственных участков Донской ГИПН, в результате чего у руководства инспекции

ежедневно имеется информация о поступлении и выдаче ювелирных изделий, выполненных пробирных операциях.

**А какие еще операции осуществляет Ваша инспекция?**

Кроме операций опробования и клеймения, анализов драгоценных металлов, инспекция проводит экспертизу ювелирных и других бытовых изделий из драгметаллов. Экспертные работы проводятся для следственных органов МВД и ФСБ, а также для физических и юридических лиц. В экспертизу входит определение наименования и содержания драгоценных металлов, пробы изделий, определение подлинности оттиска пробирного клейма и принадлежности именников изготовителей. Экспертиза оттисков пробирных клейм проводится с применением исследовательского видеоконкомплекса LEICA-MZ 12,5, обладающего специализированным программным обеспечением, позволяющим создавать базы изображений оттисков клейм и именников, производить измерения, сравнение изображений друг с другом. Благодаря широкому спектру технических возможностей видеоконкомплекс также используется при исследовании драгоценных и полудрагоценных камней музейных экспонатов. Своей известностью в мире Ростовский областной музей обязан прежде всего уникальной коллекции из скифского золота и серебра IV века до н.э. – X века н.э. Эта коллекция проходила экспертизу именно в стенах Донской инспекции. Она экспонировалась на выставках в Японии, Франции, Шотландии и Швейцарии.

**Наверное, есть и проблемы?**

Да, например, одна из них: при опробовании ювелирных изделий нередко выявляются образцы, не вышедшие в заявленную пробу. Производители объясняют это нарушением технологического режима, использованием лома ювелирных изделий, приобретенного на аукционах в ломбардах и в скупках. Но самая главная причина, на мой взгляд, это отсутствие лабораторной базы, входного и выходного контроля на предприятиях. Я считаю, что при поставке крупных ювелирных производств на специальный учет необходимо предъявлять к ним дополнительное требование – наличие лаборатории.

**Какое событие 2009 года, касающееся работы инспекции, Вы хотите особенно отметить?**

В 2009 году лаборатория ДГИПН аккредитована в Системе аккредитации аналитических лабораторий (центров) на техническую компетентность. В процессе проведения аккредитации инспекции очень помог комплекс установленного нового и модернизированного оборудования с улучшенными точностными характеристиками. Так что нам есть чем гордиться, ведь на сегодняшний день во всех российских инспекциях пробирного надзора аккредитованы только пять лабораторий, одна из них – Донская. ■

Беседовала Новикова Юлия,  
главный редактор журнала  
«Навигатор ювелирной торговли»